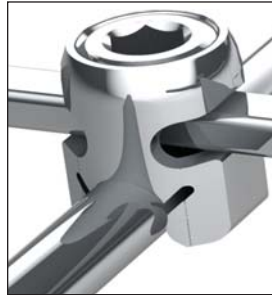
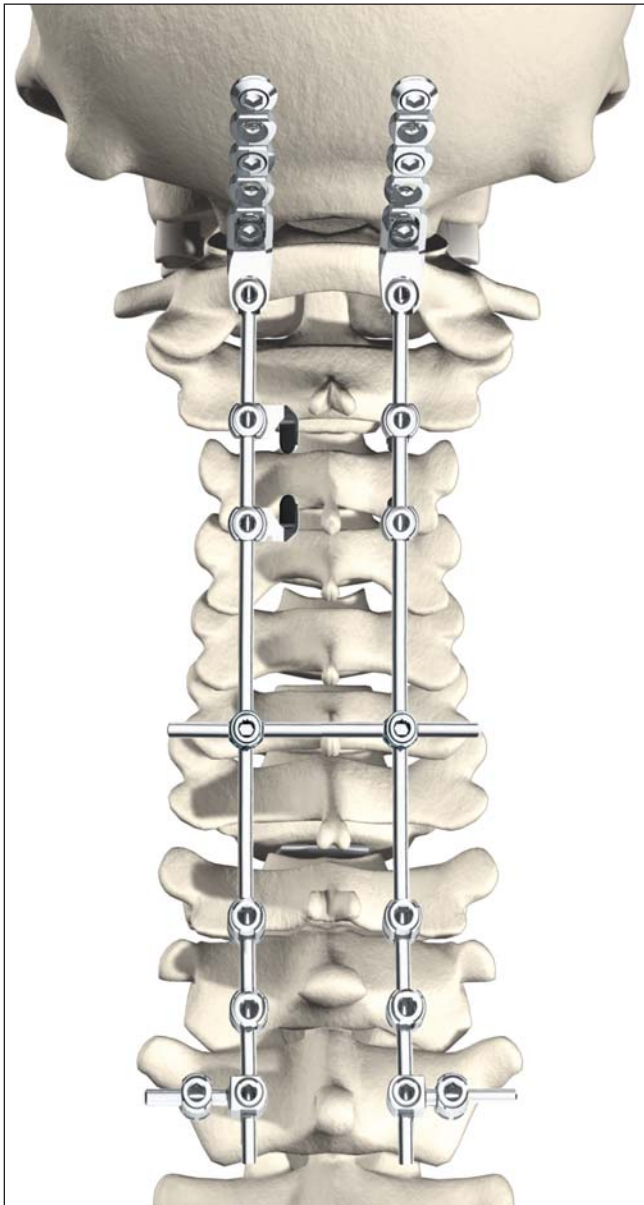


oasys™
Sistema occipitocervicotorácico





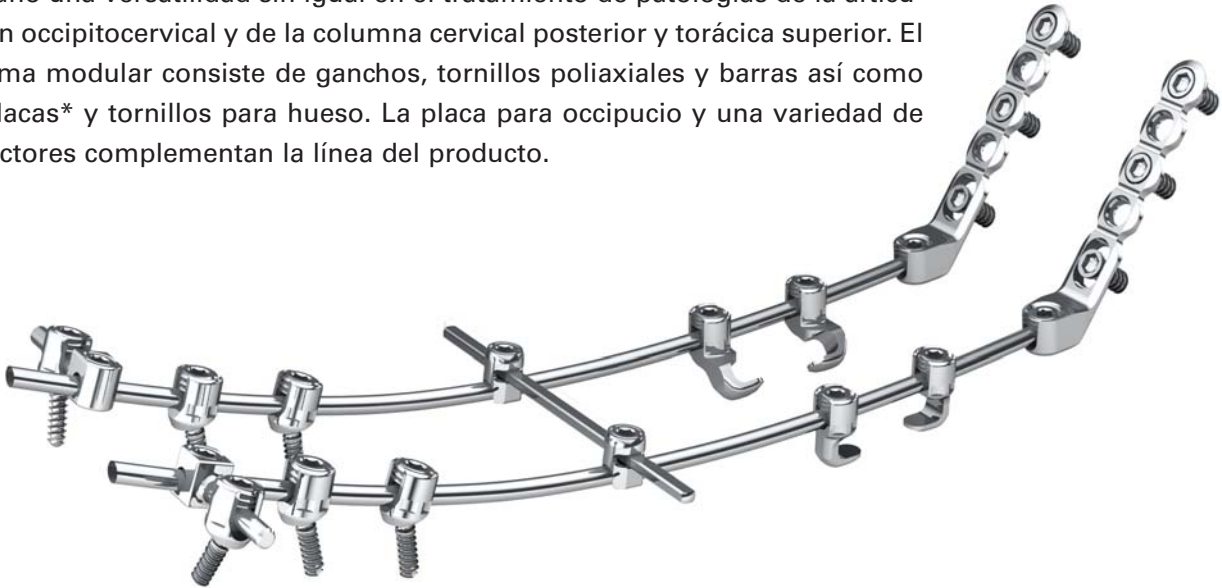
[Índice]

Panorama general del sistema	1
Planeación preoperatoria	4
Colocación del paciente	4
Colocación del tornillo poliaxial	4
Colocación del gancho	11
Colocación de la placa	11
Implantes	14
Instrumentos	15

Stryker® Spine desea agradecerle al
Dr. John J. Carbone
 Baltimore, Maryland,
 su aportación.

Panorama general del sistema

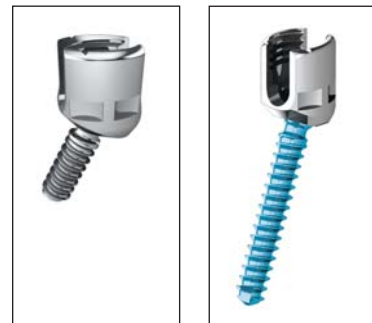
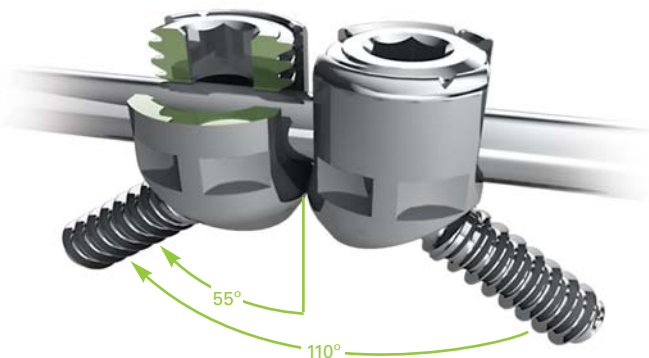
El sistema occipitocervicotorácico OASYS™ se desarrolló para proporcionar al cirujano una versatilidad sin igual en el tratamiento de patologías de la articulación occipitocervical y de la columna cervical posterior y torácica superior. El sistema modular consiste de ganchos, tornillos poliaxiales y barras así como de placas* y tornillos para hueso. La placa para occipucio y una variedad de conectores complementan la línea del producto.



Tornillos poliaxiales y barras

Los tornillos poliaxiales se ofrecen en diámetros de 3.5 mm (10 a 50 mm de longitud) y 4.0 mm de diámetro (10 a 50 mm de longitud). Los tornillos de 4.0 mm son azul anodizado para facilitar su identificación. Una de las características principales del tornillo poliaxial es el ángulo "normal" de la cabeza del tornillo, que permite la angulación de tornillo cónico combinado hasta 110° (ó 55° en una dirección). El alto grado de angulación permite colocar los tornillos en la posición anatómica óptica y simplifica la técnica quirúrgica minimizando la necesidad de moldear las barras debido a la colocación lineal de las cabezas del tornillo. El bloqueador de la cabeza del tornillo tiene una rosca tipo "Buttress", que reduce el potencial del roscado cruzado.** La colocación interna del bloqueador permite que las cabezas del tornillo se coloquen en una cerca de la otra, maximizando la versatilidad del sistema.

Las barras de 3.5 mm se ofrecen en tres longitudes – 80, 120 y 240 mm. Se pueden cortar a la longitud deseada intraoperatoriamente.



* Las placas no se ofrecen a la venta en los E.U.A.

** Datos en el archivo en Stryker® Spine

Ganchos

Se ofrece una variedad de ganchos laminares para proporcionar la mejor adaptación posible a la anatomía individual del paciente. Los ganchos cortos y altos tienen alturas de garganta de 5 mm y 8 mm respectivamente. Los ganchos de compensación de 45° se ofrecen tanto para aplicación derecha como izquierda.



Placas y tornillos para hueso

Se ofrecen placas de uno, dos y varios niveles.* La placa para occipucio, que puede incorporarse en una unidad de barra, proporciona fijación anatómica estable en la unión de la articulación occipitocervical. La placa multi-nivel y la placa para occipucio se puede cortar a la medida intraoperatoriamente. Los tornillos para placa de 3.5 y 4.0 mm se ofrecen en ambos diámetros de 6 a 24 mm de longitud, así como de 26 a 54 mm de longitud con un diámetro de 4.0 mm solamente.



Conectores

Se ofrecen tres tipos de conectores en el sistema:

Conector transverso

Se usa para mayor rigidez torsional de un sistema de barra bilateral. El diseño clip-on ofrece un perfil muy bajo y no agrega en forma importante altura a la unidad.



Conector de compensación

Como una alternativa a la barra de compensación moldeada en casos de colocación de tornillo no lineal, los conectores de compensación se pueden usar para proporcionar mayor compensación medial-lateral.



Conector de barra a barra

Facilita la conexión de la barra de 3.5 mm a una unidad de columna usando una barra de 6 mm de diámetro - Xia®, Opus™, Diapason.



Planeación preoperatoria

Use la técnica de diagnóstico por imagen apropiada para delinear la anatomía ósea del paciente y para determinar el tamaño y tipo adecuados de los instrumentos que va a usar. Identifique los instrumentos que va a usar para el ensamble. Recuerde que los cambios en la configuración final pueden hacerse necesarios basados en los hallazgos intraoperatorios.

Colocación y exposición del paciente

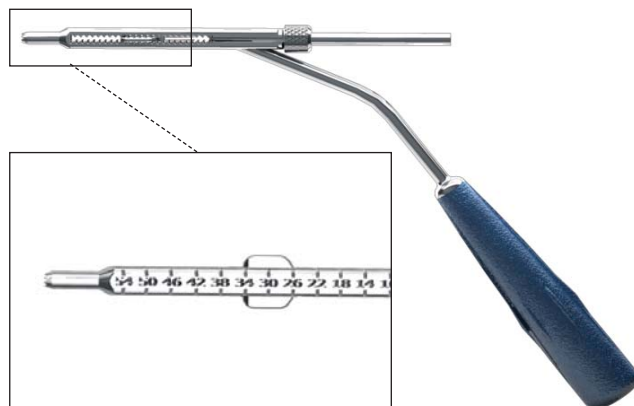
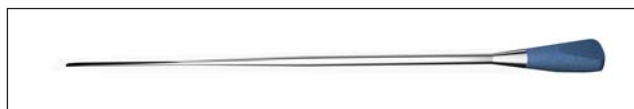
Se coloca al paciente en la posición decúbito prono con la cabeza y cuello colocados firmemente en alineación óptima. Se realiza una incisión en la línea media en los niveles apropiados. La exposición puede extenderse para uno o dos niveles por debajo del extremo inferior de la fusión planeada para permitir la fácil colocación de los instrumentos.

Colocación del tornillo poliaxial

Después de la exposición, penetre la corteza con un **punzón**, una broca o una fresa para marcar el punto de entrada de todos los tornillos usando la técnica guiada de imagen o fluoroscópica anatómica. Para minimizar la necesidad de moldear la barra y para facilitar la inserción de la barra, se sugiere alinear los agujeros de los tornillos lo más posible.

En las áreas anatómicas aplicables, puede usarse una **sonda de pedículo** – seguida de una terraja – para preparar la trayectoria del tornillo. En todos los demás casos, la preparación del agujero del tornillo debe estar seguida de los pasos que se mencionan abajo, usando la broca y la terraja adecuadas.

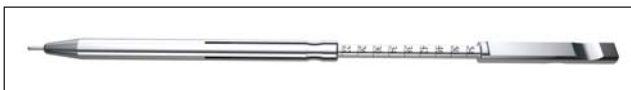
La **guía de broca** ajustable le permite usar una sola broca para preparar diversas profundidades. Para determinar la profundidad deseada, que corresponde a la longitud final del tornillo, apriete las dos llaves opuestas y mueva la funda interna para alinearla con la marca de láser correspondiente. Si la funda no se está moviendo libremente, afloje – pero no desensamble – el tornillo de fijación en el extremo de la funda. El tornillo de fijación se puede apretar para fijar la guía de la broca a la longitud especificada. Al insertar una broca a través de la funda, actúa como una característica de seguridad adicional para mantener la guía de la broca en la posición deseada, ya que las llaves no pueden oprimirse con la broca en el lugar. La funda puede ajustarse sólo cuando la broca se removi6. El tornillo de fijación y la funda interna pueden desensamblarse para limpiarse.



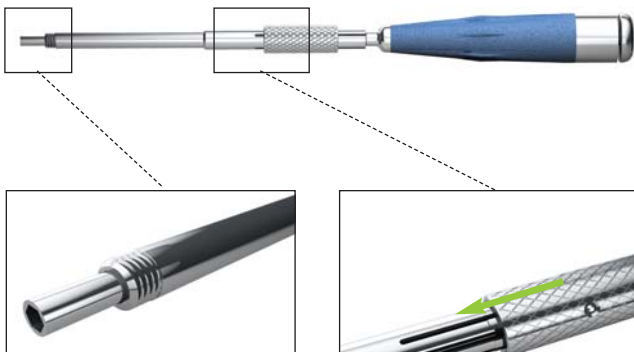


Seleccione la **broca** que se ajuste al tamaño del tornillo que se va a usar, es decir, 3.5 ó 4.0 mm. Las brocas, que corresponden al diámetro interno de los tornillos pueden unirse al **mango de liberación rápida** o usarse con equipo de motor estándar (unión AO)..

Se recomienda que la **terraja** se use para finalizar la preparación de la trayectoria del tornillo. También se ofrecen al igual que las brocas, llaves en dos tamaños, 3.5 y 4.0 mm. La funda de tierra opcional puede usarse para medir con precisión la profundidad de la tierra o para proteger el tejido suave.



El **medidor de profundidad** se puede usar para confirmar la longitud del tornillo. Con la funda externa removida, el medidor de profundidad también sirve como una sonda o un instrumento sensor para evaluar la trayectoria del tornillo.



El tornillo poliaxial se une al **destornillador poliaxial** colocando el tornillo de cabeza hexagonal en el tornillo para hueso y roscando la funda externa en la cabeza del tornillo poliaxial para una fijación estable. Antes de implantar el tornillo, use los medidores incorporados en la charola del implante para verificar las dimensiones del tornillo. Si alinea el destornillador en el mismo eje que el agujero del tornillo, facilita la inserción del tornillo. Una vez que el tornillo se insertó, el destornillador puede removerse destornillando la funda externa. Para hacer ajustes adicionales al tornillo o para limpiarlo, la funda externa puede removerse deslizando el collar en la funda hacia la punta del destornillador.



Para minimizar el potencial de la fijación rígida y limitar la gama de angulación, no coloque la cabeza del tornillo demasiado ajustada al hueso. Si la cabeza del tornillo se fija al tornillo para hueso, use el ajustador de cabeza de tornillo para aflojar. Si es necesario, el tornillo puede retroceder aproximadamente una rosca para permitir que la cabeza se mueva con libertad. Si es necesario remover un tornillo, empiece desatornillando el tornillo para hueso con la porción hexagonal del destornillador y después vuelva a unir la funda para terminar la remoción.

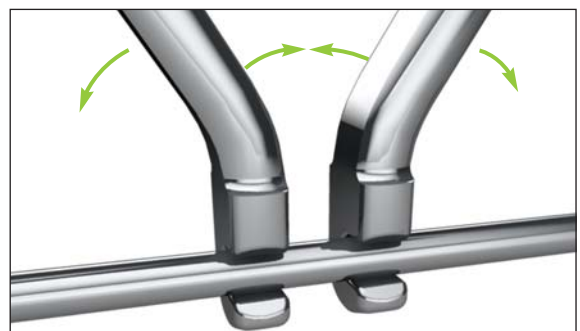
Una vez que todos los tornillos para hueso se insertaron y alinearon, se ofrece una **plantilla para barra** para estimar la longitud de barra y el contorno requerido. Si las cabezas para tornillo necesitan alinearse en una forma más lineal, puede usar el **ajustador para la cabeza del tornillo** con este fin. Debido al ángulo del corte parcial y al rango correspondiente de angulación del tornillo se recomienda que las líneas de las muescas en la cabeza del tornillo estén en la dirección en la que se desea la angulación máxima del tornillo para hueso (corresponde al ángulo más pequeño entre el tornillo y la barra). Todos los tornillos deben alinearse antes de la inserción de la barra y el bloqueador ya que una vez ensamblada la unidad otros ajustes serán más difíciles.

Para preparar el **cortador de placa/barra** para la inserción de la barra, mueva los mangos en posición "abierto" como se indica con las flechas marcadas con láser. Suelte la barra en la cabeza del cortador de placa/barra de lado con las flechas marcadas con láser y comprima los mangos como se indica. Ya que la barra se cortará ligeramente por debajo de la superficie de la cabeza de corte, se añadirán aproximadamente 3 mm a la longitud de la barra desde el punto de inserción. Se recomienda que la barra se corte a la longitud deseada antes de moldearla ya que puede ser difícil cortar una barra que ya se dobló.

La barra puede moldearse para ajustar la alineación sagital de la espina así como la orientación coronal de los tornillos usando un **flexor de placa/barra** (del lado con el fierro para doblar redondo). Evite flexionar la barra en forma repetida, excesiva o con fuerza para mantener la integridad del material. Antes de implantarla, verifique que la barra no sufrió ningún daño durante la preparación (por ejemplo, muescas).

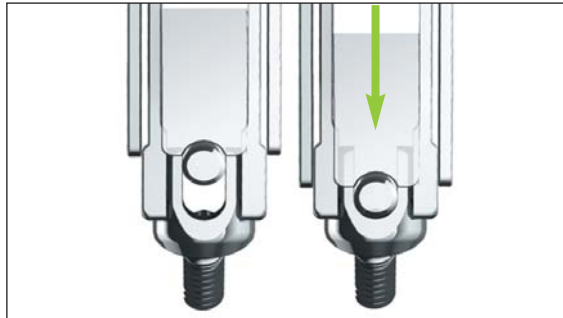
Los **flexores in situ** se ofrecen para otros ajustes en el moldeado o para flexionar los extremos del ensamble de la barra.

Una vez moldeada la barra a su configuración final, introduzca la barra en las cabezas de tornillo usando el **sujetador de barra**.



Se ofrecen tres opciones para inserción y alineación de los bloqueadores:

1. Persuasor y destornillador de cabeza hexagonal
2. Tubo de inserción y destornillador de cabeza hexagonal
3. Destornillador hexagonal

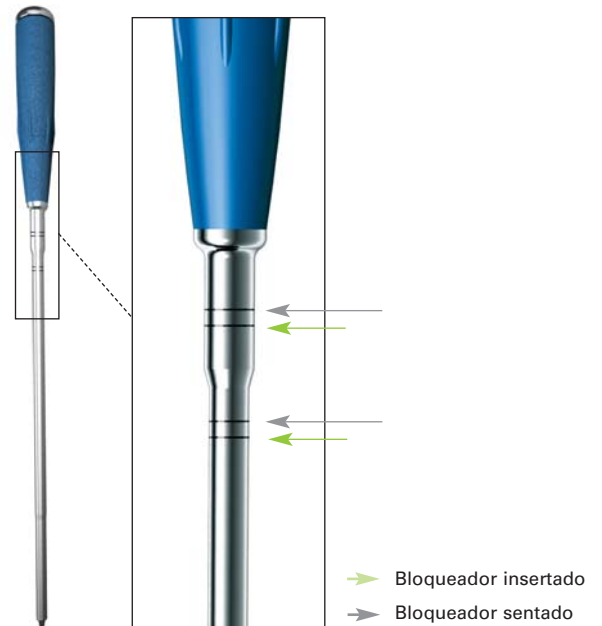


Para facilitar la inserción de la barra, debe aplicarse el **persuasor** para colocar completamente la barra en la cabeza del tornillo. Mientras mantiene el instrumento alineado con el curso de la barra, deslice la punta del persuasor sobre la cabeza del tornillo. Apriete ligeramente el gatillo y la barra entrará en la cabeza del tornillo. El eje del persuasor es acanalado para permitir el paso del destornillador y engranar el bloqueador mientras el persuasor está en el lugar. Para desengranarlo, libere el gatillo, gire el persuasor ligeramente para cualquier lado y jale ligeramente la cabeza del tornillo.

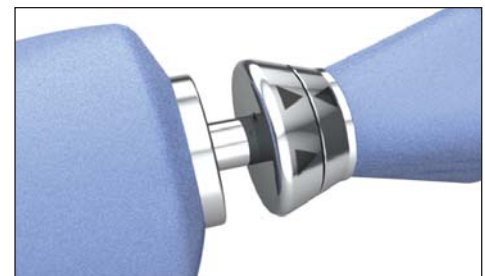


Como una alternativa para usar el persuasor, el **tubo de inserción** acanalado puede usarse para empujar la barra hacia abajo en la cabeza del tornillo y alinear el destornillador durante la inserción del bloqueador. Un anillo diseñado especialmente en el interior del tubo proporciona un ajuste de interferencia con un destornillador de cabeza hexagonal insertado totalmente para reducir el riesgo de un desensamble accidental. Se recomienda mantener ambos instrumentos durante la remoción del ensamble de la barra.

Cargue el bloqueador firmemente en la punta afilada del **destornillador de cabeza hexagonal** y colóquelo en la cabeza del tornillo usando los instrumentos acanalados como guías o en forma manual. Para cargar correctamente en el destornillador de cabeza hexagonal, los bloqueadores deben almacenarse en la charola con la línea marcada con láser hacia arriba. El diseño de rosca tipo "Buttress" del bloqueador y la alineación apropiada del destornillador de cabeza hexagonal minimizan el potencial de roscado cruzado.* Al girar el bloqueador en dirección contraria a las manecillas del reloj, aproximadamente un cuarto de giro cuando primero se introduce, facilita la inserción en la cabeza del tornillo. Cuando se use con el persuasor o con el tubo de inserción, las marcas de láser en el destornillador de cabeza hexagonal ayudan a evaluar visualmente la profundidad de la inserción del bloqueador. La parte más inferior de las dos líneas indica el nivel en el cual el bloqueador entra en la cabeza del tornillo; el destornillador de cabeza hexagonal debe removerse cuando las marcas de láser superiores se hayan alcanzado.



Una vez que todos los bloqueadores se insertaron, el tubo de inserción o el persuasor en combinación con la **llave dinamoétrica** deben usarse para el apriete final. El bloqueador se aprieta completamente cuando las dos flechas en el eje de la llave dinamoétrica se alinean, corresponde a 3Nm. Es importante apretar el bloqueador a la par de torsión recomendada para asegurar la integridad futura del ensamble. No se aconseja apretar demasiado o menos del límite de la par de torsión y debe evitarse. El contratorqueo debe aplicarse con el tubo de inserción o el persuasor.



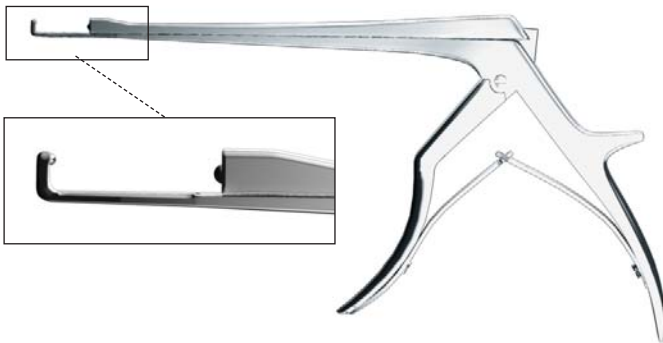
Si se deseara una compresión de niveles de instrumento adyacente antes de apretar el bloqueador final, puede lograrse colocando las **pinzas de compresión** en las cabezas de tornillo cercanas y usar el trinquete y la manija en la barra cruzada roscada para ajustar la cantidad de compresión.



Conector transverso



El **conector transverso** puede unirse a la barra para ofrecer rigidez torsional adicional a los ensambles bilaterales. Mida la distancia entre las barras, corte la barra conectora a la longitud apropiada (la distancia entre las barras más 10 mm para el ajuste adecuado en el clip del conector), y precargue ambos clips del conector en la barra del conector. Si la barra se moldea con el flexor de placa/barra, use las precauciones apropiadas como se describieron anteriormente.



El uso del insertador del **clip del conector** se recomienda ampliamente para neutralizar las fuerzas necesarias para el ensamble. Coloque la parte con gancho del insertador del clip del conector debajo de la barra. Coloque el conector en el clavo que sale del eje superior deslizante y una el clip con la barra apretando el mango del insertador. Repita los pasos de inserción para el clip contralateral. Verifique que la barra conectora salga fuera de ambos clips para una fijación apropiada. Para asegurar ambos clips en su posición final, el tubo de inserción junto con la llave dinamométrica pueden usarse para el apriete final. El valor torsional recomendado es el mismo que para los bloqueadores – 3Nm.



Si requiere remover el conector transverso del ensamble de la barra, remueva los tornillos de ambos clips y saque la barra transversa. Al meter el **removedor del clip conector** en la cabeza del clip, el clip se soltará de la barra.

Conectores de barra a barra y de compensación

En los casos en los que la anatomía del paciente requiere posiciones de tornillo medial o lateral muy diferentes, los conectores de compensación pueden utilizarse para facilitar la unión de la barra. La barra del **conector de compensación** es de 20 mm de largo, lo que permite aproximadamente 10 – 12 mm de compensación de la alineación axial. Si lo desea, la barra puede acortarse usando el cortador de barra/placa como se describe anteriormente.

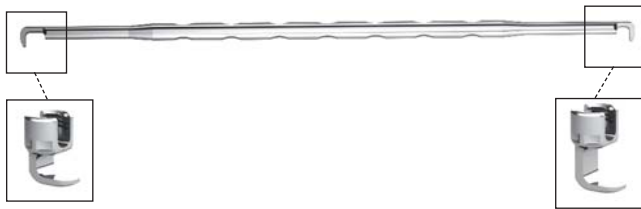


El **conector de barra a barra** se ofrece para conectar el sistema a la unidad con una barra de 6 mm de diámetro. Se recomienda que el conector de barra a barra se cargue previamente en una barra de 6 m - Xia®, Opus™, Diapason. Deslice los lados de la barra de 3.5 mm y después use el juego de tornillos para conector para fijar la unidad en su lugar.

Para la estabilidad óptima del ensamble, la llave dinamométrica debe utilizarse para el apriete final de todos los tornillos del conector. El valor torsional recomendado es el mismo que para los bloqueadores – 3Nm.



Nota: Los tornillos del conector usados en los conectores transverso, de compensación y de barra a barra son más pequeños que los bloqueadores usados en combinación con los tornillos poliaxiales, ganchos y la placa para occipucio y no son intercambiables.



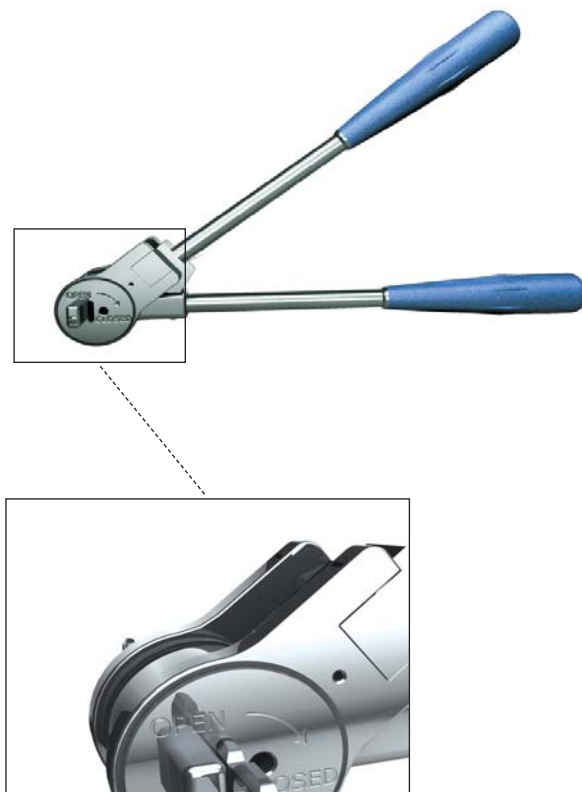
Colocación de ganchos

La preparación de las láminas y la medición del tamaño del gancho se facilita usando un **preparador de gancho**. Las dos cuchillas del preparador de gancho – una en cada extremo – corresponden a las cuchillas de gancho estándar corta y alta.



Seleccione el gancho apropiado y use las **pinzas de gancho** para colocarlo en su posición.

Para evaluar el tamaño de barra, el moldeo y la inserción así como la fijación del ensamble, es decir, la inserción de bloqueador, siga los pasos descritos en la sección tornillos poliaxiales arriba.



Colocación de la placa

El sistema OASYS incluye placas de uno, dos y varios niveles.* Se ofrece un agujero de ancla redonda para la carga y estabilidad óptima del ensamble.

Para preparar el **cortador de barra/placa** para inserción de placa multinivel o de occipucio, mueva los mangos en la posición "abierta" como lo indican las flechas marcadas con láser. Inserte la placa en la ranura en la cabeza del cortador de barra/placa del lado que contiene la marca de láser (flecha) y colóquelo de tal forma que las ranuras de flexión entre los agujeros se alineen con el extremo del bloqueador de medición pequeño situado arriba de la ranura de inserción. Esta posición permitirá a la placa cortarse a través del área entre los agujeros. Comprima los mangos como se indica por la flecha para acortar la placa.

* Las placas no se ofrecen a la venta en E.U.A.

Usando la **plantilla de la placa**, determine la posición deseada y el contorno del implante. El lado del **flexor de barra / placa** con el fierro de flexión redondo se usa para doblar la placa en el plano sagital. Se recomienda que la placa se flexione gradualmente de ambos lados y evite el moldeo excesivo que puede comprometer la integridad del material de la placa. Al doblar la placa en el área entre los agujeros de los tornillos, minimizará la deformación de los agujeros del tornillo y permitirá el ajuste adecuado del tornillo.

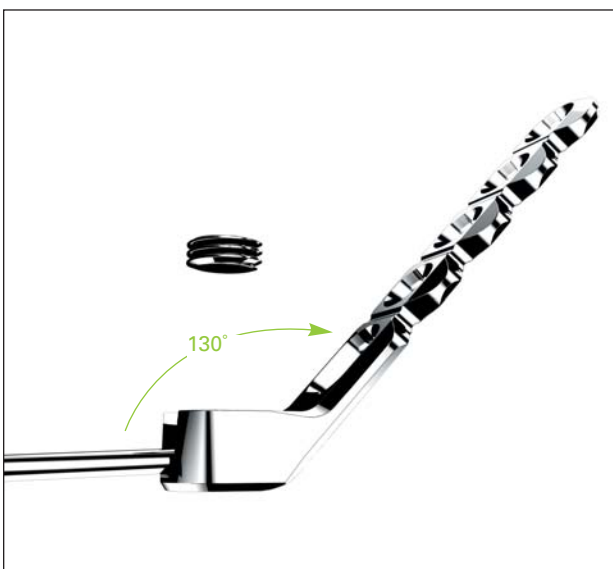


El lado opuesto del **flexor de barra/placa** se usa para doblar la placa en el plano frontal. Deslice la placa en la porción debajo del corte de los brazos de flexión superior y coloque la punta de flexión entre los agujeros de la placa. Una vez doblado en el plano frontal, la placa nunca volverá a su forma original ya que se comprometerá su fuerza.



Cuando se ha moldeado la placa a la forma deseada y colocado en la posición con el **sujetador de placa**, úselo como guía para marcar los puntos de entrada para los agujeros piloto con el punzón. Como una alternativa, la plantilla de placa azul también se puede usar con este fin. Remueva la placa o la plantilla de la placa y proceda con el perforado de agujeros, usando la guía de broca y la broca de tamaño adecuado (3.5 ó 4.0 mm dependiendo del diámetro del tornillo que se va a usar). Coloque el implante final de la placa e inserte y apriete los tornillos de la placa con el destornillador de cabeza hexagonal.





Placa de occipucio

La placa para occipucio tiene cuatro agujeros de ancla redondos y una ranura así como un pie, que conectan la placa en la unidad de la barra con la columna cervical. El ángulo entre la placa y el conector es de 130 grados, que minimiza la cantidad de moldeo de barra necesario para ajustar el implante. Los tornillos para hueso que se usan con la placa para occipucio normalmente varían entre 6 mm y 16 mm de longitud.

Si usa la plantilla de placa, realice el moldeo necesario de la placa para occipucio para ajustar la anatomía individual del paciente. Siga las precauciones apropiadas para doblar la placa como se describe arriba. La placa puede acortarse con un cortador de placa como se describe en la sección anterior. Para conectar la placa para occipucio a una unidad cervical, se recomienda que la placa se ensamble previamente en la barra antes de implantar la placa. El bloqueador estándar, que debe apretarse con la llave dinamométrica, se usa para fijar el ensamble de la placa a la barra.





Implantes

Parte #	Descripción
---------	-------------

48550000 Charola para implante

Tornillos poliaxiales y barras

48552310	3.5mm x 10mm	Tornillo poliaxial	
48552312	3.5mm x 12mm	Tornillo poliaxial	
48552314	3.5mm x 14mm	Tornillo poliaxial	
48552316	3.5mm x 16mm	Tornillo poliaxial	
48552318	3.5mm x 18mm	Tornillo poliaxial	
48552320	3.5mm x 20mm	Tornillo poliaxial	
48552322	3.5mm x 22mm	Tornillo poliaxial	
48552324	3.5mm x 24mm	Tornillo poliaxial	
48552410	4.0mm x 10mm	Tornillo poliaxial	
48552412	4.0mm x 12mm	Tornillo poliaxial	
48552414	4.0mm x 14mm	Tornillo poliaxial	
48552416	4.0mm x 16mm	Tornillo poliaxial	
48552418	4.0mm x 18mm	Tornillo poliaxial	
48552420	4.0mm x 20mm	Tornillo poliaxial	
48552422	4.0mm x 22mm	Tornillo poliaxial	
48552424	4.0mm x 24mm	Tornillo poliaxial	
48552426	4.0mm x 26mm	Tornillo poliaxial	
48552428	4.0mm x 28mm	Tornillo poliaxial	
48552430	4.0mm x 30mm	Tornillo poliaxial	
48552432	4.0mm x 32mm	Tornillo poliaxial	
48552434	4.0mm x 34mm	Tornillo poliaxial	
48552436	4.0mm x 36mm	Tornillo poliaxial	
48552438	4.0mm x 38mm	Tornillo poliaxial	
48552440	4.0mm x 40mm	Tornillo poliaxial	
48552442*	4.0mm x 42mm	Tornillo poliaxial	
48552446*	4.0mm x 46mm	Tornillo poliaxial	
48552450*	4.0mm x 50mm	Tornillo poliaxial	
48552080	3.5mm x 80mm	Barra	
48552120	3.5mm x 120mm	Barra	
48552240	3.5mm x 240mm	Barra	





48551070	Conector transverso	
48551080	Conector de compensación	
48551090	Conector de barra a barra	
48551000	Bloqueador	

Parte #	Descripción
---------	-------------

Placas y tornillos para hueso

48551040	Placa para occipucio		
48551010	Placa de un nivel		
48551020	Placa de dos niveles		
48551030	Placa multinivel		
48554306	3.5mm x 6mm	Tornillo para hueso	
48554308	3.5mm x 8mm	Tornillo para hueso	
48554310	3.5mm x 10mm	Tornillo para hueso	
48554312	3.5mm x 12mm	Tornillo para hueso	
48554314	3.5mm x 14mm	Tornillo para hueso	
48554316	3.5mm x 16mm	Tornillo para hueso	
48554318	3.5mm x 18mm	Tornillo para hueso	
48554320	3.5mm x 20mm	Tornillo para hueso	
48554322	3.5mm x 22mm	Tornillo para hueso	
48554324	3.5mm x 24mm	Tornillo para hueso	
48554406	4.0mm x 6mm	Tornillo para hueso	
48554408	4.0mm x 8mm	Tornillo para hueso	
48554410	4.0mm x 10mm	Tornillo para hueso	
48554412	4.0mm x 12mm	Tornillo para hueso	
48554414	4.0mm x 14mm	Tornillo para hueso	
48554416	4.0mm x 16mm	Tornillo para hueso	
48554418	4.0mm x 18mm	Tornillo para hueso	
48554420	4.0mm x 20mm	Tornillo para hueso	
48554422	4.0mm x 22mm	Tornillo para hueso	
48554424	4.0mm x 24mm	Tornillo para hueso	
48554426*	4.0mm x 26mm	Tornillo para hueso	
48554430*	4.0mm x 30mm	Tornillo para hueso	
48554434*	4.0mm x 34mm	Tornillo para hueso	
48554438*	4.0mm x 38mm	Tornillo para hueso	
48554442*	4.0mm x 42mm	Tornillo para hueso	
48554446*	4.0mm x 46mm	Tornillo para hueso	
48554450*	4.0mm x 50mm	Tornillo para hueso	
48554454*	4.0mm x 54mm	Tornillo para hueso	

Hooks











48551050	Gancho, corto estándar	
48551055	Gancho, alto estándar	
48551060	Gancho, compensación derecha	
48551065	Gancho, compensación izquierda	

* Pedido especial

Las placas no se ofrecen a la venta en E.U.A.
Los tornillos para hueso de 18 mm y más largos no se ofrecen a la venta en E.U.A.

Instrumentos

Parte #	Descripción
48560000	Charola para instrumentos
48560010	Punzón 
48560011	Guía de broca 
48560012	Mango de liberación rápida 
48560313	Broca de 3.5mm 
48560413	Broca de 4.0mm 
48560314	Terraaja de 3.5mm 
48560414	Terraaja de 4.0mm 
48560914	Funda de terraaja 
48560015	Medidor de profundidad / sonda 
48560115	Sonda de pedículo 
48560016	Destornillador poliaxial 
48560017	Plantilla de barra 
48560018	Cortador de barra / placa 
48560019	Flexor de barra / placa 

Parte #	Descripción
48560020	Pinzas para barra 
48560021	Ajustador de la cabeza del tornillo 
48560022	Flexor derecho in-situ 
48560023	Flexor izquierdo in-situ 
48560024	Persuasor 
48560025	Destornillador de cabeza hexagonal 
48560026	Pinzas de compresión 
48560027	Tubo de inserción/ llave de compensación de par de torsión 
48560028	Llave torsional 
48560029	Insertador del clip del conector 
48560129	Removedor del clip del conector 
48560030	Plantilla de placa 
48500300	Sujetador de placa 
48560032	Preparador de gancho 
48560033	Pinzas de gancho 

Notas

Notas

Stryker® es una marca registrada de Stryker Corporation.
Oasys™ es una marca registrada de Stryker Spine..

La tuerca de cierre de los tornillos poliaxiales, ganchos y placa para occipicio de Oasys están protegidos con la patente 6,074,391 de E.U.A. y otras patentes extranjeras.
Los tornillos poliaxiales de Oasys están protegidos con las patentes 6,261,287, 6,488,681, 6,537,276 de E.U.A. y otras patentes extranjeras. Otras patentes de E.U.A. en trámite.
El conector transversal de Oasys está protegido con la patente 6,368,320 de E.U.A. y otras patentes extranjeras.
El persuasor de Oasys está protegido con la patente 6,183,472 de E.U.A. y otras patentes extranjeras. Otras patentes de E.U.A. en trámite.
La patente de la guía para broca de Oasys está en trámite.

stryker®
SPINE

Operaciones en Europa
Z.I. Marticot
33610 Cestas - FRANCE
Tel: +33 (0)5 57 97 06 30
Fax: +33 (0)5 57 97 06 31

LATIN AMERICA
15100 NW. 67th Av.
Miami Lakes, FL 33014 - USA
Tel: 305. 821.1888
Fax: 305.826.0067

www.stryker.com



CE 0459